

**Nabídka
monolitních fréz
D ≤ 12 mm**

SOLID
**PLUS
2012**

**Objednejte si
2 frézy z nabídky
a získajte další
nástroj zdarma**



 **TaeguTec**
Member IMC Group

TK frézy ROHOVÉ / TOROIDNÍ 30°

2+1



obj. č.	Z	D	sraž./radius	L	l	d	povlak
HES 2...T	2	1-12	-	40-76	3-30	4-12	TT1040 / TT9030
HES 4...T	4	2-12	-	42-76	6-30	6-12	
TSE 2...M	2	1-12	-	40-83	3-25	4-12	TT1040 / TT9030 / UF10
TSE 4...M	4	2-12	-	42-83	6-25	6-12	
HES 2...LT	2	3-12	-	70-110	10-30	6-12	TT9030
HES 4...LT	4	3-12	-	70-110	10-30	6-12	TT9030
HES 2...XLT	2	3-12	-	70-110	20-55	6-12	TT1040 / TT9030
HES 4...XLT	4	3-12	-	70-110	20-55	6-12	
HES 2...T-R..	2	3-12	R = 0,5-3,0	47-76	10-30	6-12	TT1040 / TT9030
HES 4...T-R..	4	3-12	R = 0,3-3,0	47-76	10-30	6-12	
HES 2...LT-R..	2	3-12	R = 0,5-1,0	70-110	10-30	6-12	TT9030
HES 4...LT-R..	4	4-12	R = 0,5-1,0	70-110	12-30	6-12	TT1040 / TT9030

TK frézy SRÁŽECÍ 38° HELIX S ANTIVIBRAČNÍ GEOMETRIÍ

*** 4+1**



obj. č.	Z	D	sraž./radius	L	l	d	povlak
CFM 4...M	4	6-12	C = 0,25-0,5	57-83	14-26	6-12	TT9030

VFIMILL

TK frézy KULOVÉ 30° HELIX

2+1



obj. č.	Z	D	sraž./radius	L	l	d	povlak
SBE 2...S	2	2-12	R = 1,0-6,0	50-73	3-12	6-12	TT1040
SBE 2...T	2	1-12	R = 0,5-6,0	50-100	1,5-30	4-12	TT1040
SBE 4...T	4	1-12	R = 0,5-6,0	50-110	2,5-25	4-12	
SBE 2...LT	2	2-12	R = 1,0-6,0	100-150	4-18	6-12	TT1040

TK frézy KULOVÉ 20° HELIX - vyrobeno lisovacím procesem

2+1



obj. č.	Z	D	sraž./radius	L	l	d	povlak
EBA 2...L	2	6-12	R = 3,0-6,0	70-100	7-12	6-12	TT1040

SOLIDBALL

UNIMILL

pro běžné frézování • ultrajemný karbid bez povlaku

TK frézy ROHOVÉ 30° HELIX

2+1



obj. č.	Z	D	sraž./radius	L	l	d	povlak
HES 2...	2	1-12	-	40-76	3-30	4-12	UF10
HES 4...	4	3-12	-	47-76	10-30	6-12	

TK frézy KULOVÉ 30° HELIX

2+1



obj. č.	Z	D	sraž./radius	L	l	d	povlak
SBE 2...	2	1-12	R = 0,5-6,0	50-110	1,5-25	4-12	UF10N
SBE 4...	4	4-12	R = 2,0-6,0	70-110	8,0-25	6-12	
SBE 2...L	2	3-12	R = 1,5-6,0	100-150	4,0-18	6-12	UF10N

ROUGHMILL

pro hrubovací operace • ultrajemný karbid pro vysokou tvrdost • PVD povlak AlTiN s vysokou otěruvzdorností

TK frézy ROHOVÉ 20° HELIX

2+1



obj. č.	Z	D	sraž./radius	L	l	d	povlak
REL 3...L	3	6-8	C = 0,38	57-63	16	6-8	TT1040
REL 4...L	4	10-12	C = 0,61	72-83	22-26	10-12	

STAR^{PLUS} MILL

pro obtížně obrobitelné materiály (nerezové oceli, superslitiny, tvrzené materiály)

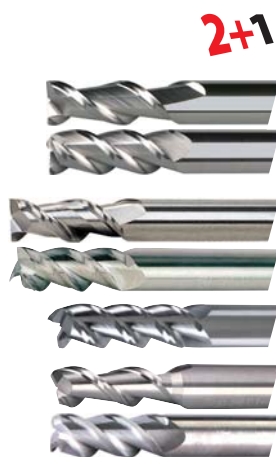
TK frézy ROHOVÉ 45° (50°) HELIX

2+1



obj. č.	Z	D	sraž./radius	L	l	d	povlak
SED 3...T	3	2-12	-	40-76	6-26	4-12	TT9020
SED 4...U	4	4-12	-	57-83	12-26	6-12	TT1040
SED 4...U-C...	4	4-12	C = 0,1-0,4	57-83	12-26	6-12	TT1040
SED 4...U-R...			R = 0,1-0,3				
HES 6...T	6	6-12	-	52-76	15-30	6-12	TT9030

TK frézy ROHOVÉ 45° HELIX



2+1

obj. č.	Z	D	sraž./radius	L	l	d	povlak
AES 2...	2	1-12	ostrý roh	40-76	3-30	4-12	UF10
AES 3...	3	2-12	ostrý roh	47-76	6-30	6-12	UF10
AES 2...XL	2	2-12	ostrý roh	60-110	12-55	4-12	UF10
AES 3...XL	3	6-12	ostrý roh	80-110	30-55	6-12	UF10
AES 3...ML	3	3-12	ostrý roh	60-95	15-40	6-12	UF10
AES 2...-R...	2	6-12	R = 0,5-4,0	52-76	15-30	6-12	UF10
AES 3...-R...	3	6-12	R = 0,5-4,0	52-76	15-30	6-12	UF10

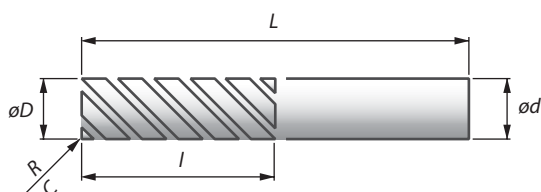
TK frézy ROHOVÉ 45° HELIX



* 4+1

obj. č.	Z	D	sraž./radius	L	l	d	povlak
REMA 3...C	3	6-12	R = 0,2	57-83	9-12	6-12	UF10
REMA 3...	3	6-12	R = 0,2	57-83	9-12	6-12	UF10

Geometrie |



Řezné materiály |

- UF10 (N)** nepovlakovaný ultrajemný karbid s vysokou tvrdostí a otěruvzdorností
- TT1040** povlak AlTiN / substrát UF10N
- TT9020** povlak TiCN / substrát UF10
- TT9030** povlak TiAlN / substrát UF10

2+1
4+1

*) U nabídky **4+1** je podmínkou pro získání bonusového nástroje objednání 4 ks fréz.

V rámci každé typové řady lze kombinovat typy fréz, velikosti fréz i druhy karbidů.

Velikost bonusového nástroje nesmí být větší než velikost největší z objednaných fréz.



TaeguTec ČR s.r.o.
tel.: (+420) 373 720 999
e-mail: top@taegutec.cz
www.taegutec.cz

Rozměry, tolerance a řezné podmínky viz katalog TaeguTec 2011

Platnost nabídky do 30. 6. 2012

Změna údajů vyhrazena 120220